**主要技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **主要技术参数** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 菱形网机 | 电压380V，电机功率≥9.8KW，产量60-80㎡/小时，丝径1.5-4.2mm,网孔25-100mm，网幅宽度1-6m，可加工镀锌丝、PVC丝、铝合金丝、不锈钢丝、改拔丝、冷拔丝。 | 2 | 台 |  |
| 2 | 刺丝网机 | 电压380V，电机功率≥3.0KW，产量≥120kg/h,刺间距7.5-15cm,主丝直径2.0-3.0mm,刺丝直径1.8-2.4mm。 | 4 | 台 |  |
| 3 | 围栏网机 | 电压380V，电机功率≥7.5KW，产量≥1.5MT/10个小时,丝径1.8-2.5mm,边丝2.0-3.0mm。 | 1 | 台 |  |
| 4 | 200KVA变压器 | 容量200KVA的柱式变压器，配套高压进线线路（100米以内）、电缆保护管、电缆井、低压出线线路、接地系统、保护及控制设备、围栏及警示牌等辅助设施。 | 1 | 套 |  |
| 5 | 加工原材料 | 2.2镀锌丝4吨、2.5镀锌丝4吨，2.8镀锌丝 4吨，等边角钢30\*3mm长6米，热轧等边角钢1000根。 | 1 | 批 |  |
| 6 | 厂房配套附属设施 | 对1000平方米厂房进行修缮主要包含彩钢修缮500平方，地面硬化修补500平方。 | 1 | 项 |  |