|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、厨房设备配置清单** | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** |
| 1 | 三星盆台 | 尺寸：≥1800\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 2 | 靠背中拼双星盆台 | 尺寸：600\*1600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 3 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 7 | 台 |
| 4 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； ▲ 1.双层工作台通过 GB 8624-2012标准，在炉内温升情况下，质量损失率为 0%，燃烧性能等级达 A(A1）级，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.双层工作台通过 GB/T 38160-2019 标准，氮 N %≤0.10，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.双层工作台具有中国环境标志（II型）产品认证证书（通过GB/T 24021-2001），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 12 | 台 |
| 5 | 单星侧砧板台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 6 | 带背残食台 | 尺寸：700\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 7 | 立式锯骨机 | 尺寸：780\*710\*1690mm  功率:650W 电压:110V/60HZ或220V-240V380V/50HZ切割厚度:5-155mm切割高度:0-180mm转速:1420转/分钟锯条规格:0.5(厚)\*16(宽)\*1650(长)工作台尺寸:500\*380mm毛重/净重KG:46/40 | 1 | 台 |
| 8 | 全能切菜机 | 尺寸：1200\*530\*1260mm  \*整机不锈钢，变频器调节、掀盖即停功能 \*采用铝镁合金材质 \*可加工蔬菜丝、片、丁。根茎类丝段,0-35mmm等。 \*输送带宽度100mm  \*YZW防油耐磨电线人本 | 1 | 台 |
| 9 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 5 | 台 |
| 10 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 11 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 12 | 双通暖碟柜 | 尺寸：2000\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —台面及层板用1.0mm不锈钢码加硬； —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； —门板为1.0不锈钢板材，门发泡； —热风循环式加热。 | 1 | 台 |
| 13 | 油网烟罩 | 尺寸：15000\*1500\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 14 | 双门燃气蒸柜 | 尺寸：1060\*940\*1750mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作； 2.进水方式采用自动入水液位控制器，防止干烧； 3.全自动安全制连电子点火、熄火保护系统，稳压装置； 4.燃气种类：天燃气 | 1 | 台 |
| 15 | 高身四头煲仔炉 | 尺寸：900\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板，配备单孔炉盘，带侧围，中间带横竖隔承。  —带引火款安全阀； | 1 | 台 |
| 16 | 可倾燃气汤锅 | φ900mm  不锈钢外壳，直径900mm\*2.0mm不 锈钢锅，30管自引风灶头，电子点 火，带熄保；不带水龙头。 | 1 | 台 |
| 17 | 炉拼台 | 尺寸：400\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作； —台面、前脸、后背采用1.0mm厚不锈钢板； —用1.0mm不锈钢码槽加硬； —φ38×1.0mm不锈钢管为支腿，φ25\*1.0mm承，配不锈钢调节脚。 | 5 | 台 |
| 18 | 双头双尾工程炉 | 尺寸：2100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —台面及其他采用1.0mm厚不锈钢板； —炉膛与炮台一体式设计 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置；  ▲ 1.中餐燃气炒菜灶内置熄火保护系统在安全关闭后进入锁定状态的延迟时间＜30s；投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.中餐燃气炒菜灶内置手动阀在高温60±2℃环境下保持23h，随后冷却至室温，在600Pa的试验状态下，手动阀的外密封泄漏量≤1.5ml/h，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.在内漏 15kPa试验条件下，中餐燃气炒菜灶内置阀门的空气泄漏量≤3mL/h，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。  ▲ 4.中餐燃气炒菜灶具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 1 | 台 |
| 19 | 单头大锅灶 | 尺寸：1100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； ▲ 1.燃气大锅灶内置手动阀阀体在施加1.5倍公称压力且不低于0.2Mpa的压力不低于1min，阀门在壳体强度试验中未出现渗漏、结构损伤；投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.在60℃下，燃气大锅灶内置电磁阀延迟时间和开启时间≤1s，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。  ▲ 3. 燃气大锅灶具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 6 | 台 |
| 20 | 电热水器 | 80L，圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统，防超温、防干烧、防超压、防漏电，单旋纽调节，坚固内胆，IP\*4级防水设计，全自动控制，自动补充冷水， | 1 | 台 |
| 21 | 双门热风循环消毒柜 | 尺寸：1300\*700\*1910mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作： —温度范围：50—125℃； —柜体整体发泡，采用聚氨酯发泡，厚度不小于30㎜，保温效果好； —容积：720L；功率：4.4kw ▲ 1.热风循环消毒柜通过GB17988-2008标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值＞4，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.热风循环消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥5，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.热风循环消毒柜内置不锈钢消毒筐通过GB/T 3280-2015标准检测，且试验样品未见腐蚀、外观评级为 10 级或以上，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 4.热风循环消毒柜具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 3 | 台 |
| 22 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 23 | 单星盆台 | 尺寸：1500\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 24 | 长龙洗碗机 | 尺寸：4700\*850\*1450mm  洗涤能力：每小时1800-2700件 洗涤泵功率：1.5KW 传送功率：1.5KW 清洗加热器功率：18KW 漂洗加热器功率：24KW 烘干加热器功率：27KW 最大配电量：75KW 基本清洗模块：结构包括清洗+漂洗+双烘干系统，模块化组合设计；整机清洗、消毒、双烘干系统；三合一洗涤、烘干效果更加干净彻底，使餐具符合国家卫生安全使用标准，提高碗碟周转率，减少人 工劳动力。  机器的主体结构均采用标准SUS304不锈钢、材料厚度：机架：≥2.5mm不锈钢骨架；水箱及上罩：≥1.5mm不锈钢板材；面板：≥1.0mm不锈钢板材，每个水槽过滤网、垃圾篮、排水杆、泵吸入滤网皆为 SUS304 不锈钢材质，双层隔热门，开启方式应便于清洁维护观察,其他五金附件均为不锈钢材质 ； | 1 | 台 |
| 25 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 26 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 27 | 大型推车式蒸柜 | 尺寸：1180\*1000\*1880mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作，厚度1.0~1.5mm； 2.设备整体不发泡，采用隔热保温棉保温，门板发泡，发泡层厚度50mm； 3.产品后面顶部装有双泄压排气口，提高产品安全防护性能，加强型铰链和渐进式门把手，优质密封胶条确保门缝不漏气；蒸箱顶部设计为坡顶，方便冷凝水汇集； 4.电热款每个门功率24kW,电压380V；燃气款每个门热负荷40kW，耗水量20~30KG/H，耗汽量每门每小时4立方 5.配可移动式推车一台，5寸加重脚轮，加厚不锈钢管焊接制作，带有蒸饭盘防滑动装置，防止推车在推动过程中，饭盘从推车上滑下； | 3 | 台 |
| 28 | 工作台连下一层板 | 尺寸;1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 6 | 台 |
| 29 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 1 | 台 |
| 30 | 对辊式馒头机 | 尺寸：1300\*500\*960mm  \*201不锈钢压花护罩；  \*不粘辊。 \*产量：4000个/h | 1 | 台 |
| 31 | 搅拌机 | 尺寸：530\*610\*1020mm  \*带和面、拌馅料、打奶油三种不同的搅拌器 \*齿轮传动，高效耐用； \*无极调速，快慢由你； \*防滑脚轮，方便移动；  \*设有过载保护，安全高效；  \*掀盖停机 | 1 | 台 |
| 32 | 揉压面机 | 尺寸：720\*490\*1040mm  \*不锈钢护罩 \*输送带防跑偏  \*加厚内下塑料挡板  \*刮板不锈钢加铜条，防止刮伤滚筒  \*加大手轮，摇起来更轻松。  \*带有急停和热过载保护装置  \*内置三根滚筒  \*使用起来安全性能更好，防止压伤手  \*产量更大，可以循环放置多块面团  \*自动循环输送带，更人性化省时省力 | 1 | 台 |
| 33 | 和面机 | 尺寸：1170\*850\*950mm  功率380V/3kw，和面量50kg/次，主要用于将小麦面粉与水按1:0.4—0.45的比例，根据加工工艺要求混合制成面团，替代手工操作，降低劳动强度，满足人们饮食要求，也可用于其他同类物料的搅拌和混合。 | 1 | 台 |
| 34 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 35 | 油网烟罩 | 尺寸：8200\*1300\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 36 | 电饼铛 | 尺寸：660\*810\*750mm  总计功率5kw。上下火分别自动控温，具有升温速度快，损耗低，生产效率高等特点。电饼铛的上下铛结构严密，在烙制过程中，基本不失水分，保证食品松软适度。 | 3 | 台 |
| 37 | 三层电烤箱 | 尺寸：1230\*800\*1550mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作  —采用电热丝，网状排布，火力均匀； —旋钮控制，精确度高，误差小，准确控制温度； —电器元件，坚固耐用，上等钢材，高温布窜热，不变形。 | 1 | 台 |
| 38 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 39 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 40 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 41 | 带背残食台 | 尺寸：600\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 42 | 双星盆台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 43 | 单星盆台 | 尺寸：800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 44 | 挂墙双星洗手盆 | 尺寸：850\*450\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作 ； —台面板采用1.0mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； | 1 | 台 |
| 45 | 活动工作台连下一层板 | 1800\*800\*800mm  —采用优质不锈钢板制作 ； —台面板采用1.2mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； —星盆斗拉伸成型； —激光切割码墙固定卡口； | 1 | 台 |
| 46 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 3 | 台 |
| 47 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1000\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 48 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 49 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 2 | 台 |
| 50 | 通过式传菜柜 | 尺寸：1000\*500\*600mm  用201不锈钢拉丝板制作，厚度1.0mm；装无噪音承重滑轮。 | 1 | 台 |
| 51 | 双门留样柜 | 尺寸：1200\*600\*1920mm  1.全钢全铜、电脑板控制。 2.双层钢化玻，加厚钢管。 3.温度范围：冷藏-2-8° | 1 | 台 |
| 52 | 四门高身储物柜 | 尺寸：1200\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —门板为1.0不锈钢板材； —层板用1.0mm不锈钢码槽种加硬； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； | 6 | 台 |
| 53 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1400\*600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 54 | 五格保温售饭台 | 尺寸：1800\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —可控制温度的电加热装置，加热元件电热管式， —可配标准1/1，1/2份数盆； —功率不低于3KW/220V。 —配不锈钢可调节脚； ▲ 1.保温售饭台具有中国环境标志（II型）产品认证证书（通过GB/T 24021-2001），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 ▲ 2.在通电干烧循环试验 100h 条件下，保温售饭台内置电热管通过 JB/T 12719-2016 标准、干烧循环试验且试验后元件的工作温度下的泄漏电流≤3.5mA，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件的扫描件。 ▲ 3.保温售饭台具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 7 | 台 |
| 55 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1200\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 56 | 豪华洗手池 | 尺寸：2000\*500\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —池内安装10mm厚大理石； —腿采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方管； —配不锈钢可调节脚； | 2 | 台 |
| 57 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 58 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 13 | 台 |
| 59 | 低物架 | 尺寸：1200\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 11 | 台 |
| 60 | 低物架 | 尺寸：1000\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 61 | 六门更衣柜 | 1240\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —通体1.0mm不锈钢板； —带锁带名片夹； | 4 | 台 |
| 62 | 不锈钢四人餐桌椅 | 用料及板材： —采用优质不锈钢管及板材； —桌面内部衬高密度板。 —桌架托盘国标40\*40角铁焊接。 —凳面1.2斤重彩色玻璃钢材质。 —凳腿底部全部配备优质橡胶套。 | 148 | 套 |
| 63 | 不锈钢管道 | 1.0mm/201不锈钢板制作，据实结算 | 180 | 平方 |
| 64 | 风柜 | 36000风量，15kw | 1 | 台 |
| 65 | 风柜 | 20000风量，7.5kw | 1 | 台 |
| 66 | 净化器 | 36000风量，净化效率≥95%； ★ 1.油烟净化设备高压绝缘子瓷件依据GB/T 772-2005《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压65KV，正弦50HZ条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 ★ 2.油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 ★ 3.油烟净化设备电源控制电路板通过GB/T5169.11-2017灼热丝试验，结果为合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 | 1 | 台 |
| 67 | 净化器 | 20000风量，净化效率≥95%； | 1 | 台 |
| 68 | 配套设备 | 含底座、减震器、软连接等 | 2 | 套 |
| 69 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 70 | 双门燃气蒸柜 | 尺寸：1060\*940\*1750mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作； 2.进水方式采用自动入水液位控制器，防止干烧； 3.全自动安全制连电子点火、熄火保护系统，稳压装置； 4.燃气种类：天燃气 | 2 | 台 |
| 71 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 10 | 台 |
| 72 | 靠背中拼双星盆台 | 尺寸：600\*1600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 73 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 7 | 台 |
| 74 | 工作台连下一层板 | 尺寸：2000\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 75 | 油网烟罩 | 尺寸：15000\*1500\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 76 | 可倾燃气汤锅 | φ900mm  不锈钢外壳，直径900mm\*2.0mm不 锈钢锅，30管自引风灶头，电子点 火，带熄保；不带水龙头。 | 1 | 台 |
| 77 | 炉拼台 | 尺寸：400\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作； —台面、前脸、后背采用1.0mm厚不锈钢板； —用1.0mm不锈钢码槽加硬； —φ38×1.0mm不锈钢管为支腿，φ25\*1.0mm承，配不锈钢调节脚。 | 5 | 台 |
| 78 | 双头双尾工程炉 | 尺寸：2100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —台面及其他采用1.0mm厚不锈钢板； —炉膛与炮台一体式设计 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； | 1 | 台 |
| 79 | 单头大锅灶 | 尺寸：1100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； | 6 | 台 |
| 80 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 81 | 单星侧砧板台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 82 | 带背残食台 | 尺寸：700\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 83 | 立式锯骨机 | 尺寸：780\*710\*1690mm  功率:650W 电压:110V/60HZ或220V-240V380V/50HZ切割厚度:5-155mm切割高度:0-180mm转速:1420转/分钟锯条规格:0.5(厚)\*16(宽)\*1650(长)工作台尺寸:500\*380mm毛重/净重KG:46/40 | 1 | 台 |
| 84 | 全能切菜机 | 尺寸：1200\*530\*1260mm  \*整机不锈钢，变频器调节、掀盖即停功能 \*采用铝镁合金材质 \*可加工蔬菜丝、片、丁。根茎类丝段,0-35mmm等。 \*输送带宽度100mm  \*YZW防油耐磨电线人本 | 1 | 台 |
| 85 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 5 | 台 |
| 86 | 电热水器 | 80L 圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统，防超温、防干烧、防超压、防漏电，单旋纽调节，坚固内胆，IP\*4级防水设计，全自动控制，自动补充冷水， | 1 | 台 |
| 87 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 88 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 89 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 90 | 双门热风循环消毒柜 | 尺寸：1300\*700\*1910mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作： —温度范围：50—125℃； —柜体整体发泡，采用聚氨酯发泡，厚度不小于30㎜，保温效果好； —容积：720L；功率：4.4kw | 3 | 台 |
| 91 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 92 | 单星盆台 | 尺寸：1500\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 93 | 长龙洗碗机 | 尺寸：4700\*850\*1450mm  洗涤能力：每小时1800-2700件 洗涤泵功率：1.5KW 传送功率：1.5KW 清洗加热器功率：18KW 漂洗加热器功率：24KW 烘干加热器功率：27KW 最大配电量：75KW 基本清洗模块：结构包括清洗+漂洗+双烘干系统，模块化组合设计；整机清洗、消毒、双烘干系统；三合一洗涤、烘干效果更加干净彻底，使餐具符合国家卫生安全使用标准，提高碗碟周转率，减少人 工劳动力。  机器的主体结构均采用标准SUS304不锈钢、材料厚度：机架：≥2.5mm不锈钢骨架；水箱及上罩：≥1.5mm不锈钢板材；面板：≥1.0mm不锈钢板材，每个水槽过滤网、垃圾篮、排水杆、泵吸入滤网皆为 SUS304 不锈钢材质，双层隔热门，开启方式应便于清洁维护观察,其他五金附件均为不锈钢材质 ； | 1 | 台 |
| 94 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 1 | 台 |
| 95 | 对辊式馒头机 | 尺寸：1300\*500\*960mm  \*201不锈钢压花护罩；  \*不粘辊。 \*产量：4000个/h | 1 | 台 |
| 96 | 搅拌机 | 尺寸：530\*610\*1020mm  \*带和面、拌馅料、打奶油三种不同的搅拌器 \*齿轮传动，高效耐用； \*无极调速，快慢由你； \*防滑脚轮，方便移动；  \*设有过载保护，安全高效；  \*掀盖停机 | 1 | 台 |
| 97 | 揉压面机 | 尺寸：720\*490\*1040mm  \*不锈钢护罩 \*输送带防跑偏  \*加厚内下塑料挡板  \*刮板不锈钢加铜条，防止刮伤滚筒  \*加大手轮，摇起来更轻松。  \*带有急停和热过载保护装置  \*内置三根滚筒  \*使用起来安全性能更好，防止压伤手  \*产量更大，可以循环放置多块面团  \*自动循环输送带，更人性化省时省力 | 1 | 台 |
| 98 | 和面机 | 尺寸：1170\*850\*950 功率380V/3kw，和面量50kg/次，主要用于将小麦面粉与水按1:0.4—0.45的比例，根据加工工艺要求混合制成面团，替代手工操作，降低劳动强度，满足人们饮食要求，也可用于其他同类物料的搅拌和混合。 | 1 | 台 |
| 99 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 100 | 工作台连下一层板 | 尺寸：2000\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 101 | 双门电蒸饭车 | 尺寸：1000\*830\*1490mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作; —不锈钢门和柜身用耐热硅胶密封 —配电安装符合国家规范要求 —整体发泡，内带浮水阀，自动上水。 —电压：380V/24KW； ▲ 1、在干烧急冷试验 100 周期条件下，电蒸饭车内置电热管通过 JB/T 12719-2016 标准、干烧急冷试验且试验期间未出现熔融、喷火及释放有害气体等影响安全的现象，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件的扫描件 ▲ 2.电蒸饭车内置的可调动作温度（30℃-110℃）的温控器，对于IPX0控制器具备防潮湿处理功能，在潮湿箱内可保持≥48h的试样时长，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.电蒸饭车具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 4 | 台 |
| 102 | 电饼铛 | 尺寸：660\*810\*750mm  总计功率5kw。上下火分别自动控温，具有升温速度快，损耗低，生产效率高等特点。电饼铛的上下铛结构严密，在烙制过程中，基本不失水分，保证食品松软适度。 | 4 | 台 |
| 103 | 油网烟罩 | 尺寸：8500\*1300\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 104 | 三层电烤箱 | 尺寸：1230\*800\*1550mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作  —采用电热丝，网状排布，火力均匀； —旋钮控制，精确度高，误差小，准确控制温度； —电器元件，坚固耐用，上等钢材，高温布窜热，不变形。 | 1 | 台 |
| 105 | 挂墙双星洗手盆 | 尺寸：850\*450\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作 ； —台面板采用1.0mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； | 1 | 台 |
| 106 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 107 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 3 | 台 |
| 108 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 2 | 台 |
| 109 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 110 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*800\*800+150  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 111 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1000\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 112 | 通过式传菜柜 | 尺寸：1000\*500\*600mm  用201不锈钢拉丝板制作，厚度1.0mm；装无噪音承重滑轮。 | 1 | 台 |
| 113 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1200\*760\*800+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 114 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 115 | 带背残食台 | 尺寸：600\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 116 | 双星盆台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 117 | 单星盆台 | 尺寸：800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 118 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 119 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 120 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1500\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 2 | 台 |
| 121 | 四头电蒸包炉 | 尺寸：700\*700\*800mm  1.0/201板，中餐柜式； | 2 | 台 |
| 122 | 西式炉拼台柜 | 尺寸：800\*700\*850+70mm  1.0/201板，中餐柜式； | 1 | 台 |
| 123 | 电磁煎饼炉 | 尺寸：700\*700\*145mm  1.0/201板，中餐柜式； | 2 | 台 |
| 124 | 电煮面炉连柜 | 尺寸：700\*700\*850+70mm  1.0/201板，中餐柜式； | 1 | 台 |
| 125 | 四门高身储物柜 | 尺寸：1200\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —门板为1.0不锈钢板材； —层板用1.0mm不锈钢码槽种加硬； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； | 5 | 台 |
| 126 | 双门留样柜 | 尺寸;1200\*600\*1920mm  1.全钢全铜、电脑板控制。 2.双层钢化玻，加厚钢管。 3.温度范围：冷藏-2-8° | 1 | 台 |
| 127 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1400\*600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 128 | 五格保温售饭台 | 尺寸：1800\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —可控制温度的电加热装置，加热元件电热管式， —可配标准1/1，1/2份数盆； —功率不低于3KW/220V。 —配不锈钢可调节脚； | 6 | 台 |
| 129 | 低物架 | 尺寸：1100\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 130 | 低物架 | 尺寸：1000\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 131 | 低物架 | 尺寸：1500\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 3 | 台 |
| 132 | 低物架 | 尺寸：1200\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 5 | 台 |
| 133 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 15 | 台 |
| 134 | 六门更衣柜 | 尺寸：1240\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —通体1.0mm不锈钢板； —带锁带名片夹； | 4 | 台 |
| 135 | 食堂六人餐桌 | 1. 桌面厚度≥30mm优质不锈钢复合桌面。2.长1600\*宽600mm(折边）3.桌面颜色：不锈钢色4.一次成型圆弧边，光滑无棱角5、凳面厚度≥27优质不锈钢复合凳面6、圆形：直径≥27mm\*30mm(折边）7、凳面颜色：不锈钢色8.一次成型圆弧边，光滑无棱角。9.桌体钢架50\*50优质方管，厚度≥1.3mm。10、打磨、除锈处理后涂防锈漆、面漆11、支架颜色：亚光白12、接触地面方管必须加塑料内套13、连体、可折叠。 | 140 | 套 |
| 136 | 不锈钢管道 | 1.0mm/201不锈钢板制作，据实结算 | 150 | 平方 |
| 137 | 风柜 | 36000风量，15kw | 1 | 台 |
| 138 | 风柜 | 20000风量，7.5kw | 1 | 台 |
| 139 | 净化器 | 36000风量，净化效率≥95%；  ★ 1.油烟净化设备高压绝缘子瓷件依据GB/T 772-2005《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压65KV，正弦50HZ条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。  ★ 2.油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。  ★ 3.油烟净化设备电源控制电路板通过GB/T5169.11-2017灼热丝试验，结果为合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 | 1 | 台 |
| 140 | 净化器 | 20000风量，净化效率≥95%； | 1 | 台 |
| 141 | 配套设备 | 含底座、减震器、软连接等 | 2 | 套 |
| **二、家具用品配置清单** | | | | |
| 1 | 高低床 | 床体为高低床；1.床体规格为：4500\*900\*1800mm。2.床头立柱采用50mm\*50mm方管，壁厚1.35mm，床头为圆弧形设计，方钢一次成型，床头立柱与上横梁采用增强塑料注塑成型弯头链接。3.床屉大杠采用40\*60\*1.3mm扁方钢管。4.床铺横带5根，采用国标方钢管25×25×1.5（mm）。5.床厅护栏：采用30\*30\*1.2mm优质方管。6.爬梯：立柱采用25\*50\*1.2mm厚优质冷轧钢板焊接而成，四层踏板设计，踩踏板尺寸；500\*225mm,采用1.8mm优质钢板压制而成。7.铺板：采用14mm厚E1级热压胶合多层板。8.床屉与床头连接方式：采用无螺丝插库件连接。便于运输途中不变形，喷塑无死角。9.鞋架：20mm\*20mm\*1.25mm方管焊接而成。10.床鞋架:双层设计。11.喷涂工艺：所有钢件均通过高速抛丸机抛钢丸除锈后经酸洗除锈，碱洗除油，磷化烘干等工艺，利用流水线做静电粉末喷涂，色泽均匀一致，附着力强，耐冲击能力强。含柜子。 | 750 | 套 |
| 2 | 宿舍二门衣柜 | 1.材质：符合国家标准的优质冷轧钢板。  2.板材厚度：≥0.7mm。  3.规格为≥85cm\*40cm\*180cm。  4.工艺：钢件表面严格除油、除锈及酸洗磷化工艺处理，并通过粉沫喷除设备进行静电喷塑，做套色美观大方、防止钢件腐蚀，硬度耐冲击力。  5.每门带外挂锁，柜门带通风口，带卡槽。 安全性能：结构安全 ， 重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出，金属电镀层理化  性能：抗盐雾 18h，无锈点。 力学性能：柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验。  柜类稳定性：搁板垂直加载稳定性试验 颜色：米白色 | 210 | 套 |
| 3 | 课桌椅 | 1、可升降学生课桌椅 1、课桌尺寸：600mm×400 mm（不小于400）×750mm。桌高按年级可升降与年级学生相符；  2、桌面：采用多层板双面贴防火板，颜色为榉木色，蓝色包边，厚度：≥18mm。桌面无凹槽（整体平面）；  3、桌腿双柱立管：≥50\*20\*1.46mm椭圆管。  4、桌腿拉管：≥50\*20\*1.46mm椭圆管。  5、桌脚底管：≥60\*30\*1.46mm椭圆管。  6、桌斗板: 采用优质冷轧板，厚度：≥0.95mm，整体无毛刺，以免刮伤学生身体；  7、升降片：采用优质冷轧板，厚度：≥1.15mm。  8.置物架：采用≥优质圆管加实心钢材设计，厚度：≥1.5mm，美观大方，坚固耐用。  9、椅子：椅面采用400\*365\*18mm多层板双面贴防火板（无蓝色包边），颜色为榉木色，座高440mm（座高按年级可升降与年级学生相符），有靠背（无蓝色包边），400×180mm厚度：≥18mm，总高度760mm；  10、椅脚底管采用≥60\*20\*1.46mm椭圆管；1  11、椅腿双立管采用≥50\*20\*1.46mm椭圆管；  12、下拉双管采用≥50\*20\*1.46mm椭圆管；  13、升降片采用优质冷轧板冲压成型，厚度：≥1.15mm。  14、脚套：优质塑料,脚套底子厚≥5mm并且带防滑功能、自锁装置。  其它参数：  15、桌、椅所有钢制件做防锈处理，采用聚脂环氧粉末喷塑等应符合国家标准，钢制件表面及桌椅金属部分要求经酸洗、磷化、表面除锈，除锈后采用高压静电喷涂，涂层厚度85～90um；  16、金属零、部件要求焊接连接，其他焊接件之间的连接部分均要求焊接（结构不需要时除外），杜绝漏焊，焊接件焊接时要求采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm，焊接后要经打磨处理，所有五金件都采用防止退螺帽。  17、桌、椅所有钢制件喷塑颜色：按甲方要求颜色。 | 1500 | 套 |
| 4 | 大办公桌 | 尺寸：1600\*800\*760 mm  采用优质绿色环保型高密度贴皮，经过防潮、防虫、防腐等化学处理；所有贴皮均经过严格挑选，木纹清晰，确保纹理及颜色基本一致后缝制，接口自然平整，实用挡边，人性化转角设计。采用国际或国内优质环保亚光聚脂漆，表面光亮平整，无气泡、渣点，颜色均匀，硬度高、耐磨性强、能长久保持漆面效果。 | 4 | 张 |
| 5 | 大办公椅 | 尺寸:590\*660\*1075mm。1、面料：采用优质防火网布面料，柔软手感好，不掉色；pp材质扶手，手感舒适不易划伤。2、海棉：采用高密度高回弹复合定型阻燃海绵，密度35kg/m3 。回力好,环保膨化胶，无挥发性气味。3、不锈钢电镀椅架：管壁厚度不小于2.0mm整体承受压力不小于150KG | 4 | 把 |
| 6 | 办公桌 | 规格尺寸；1100\*1400\*1200mm.板材：需采用优质环保三聚氰胺板，环保等级达到E1级，耐磨、耐脏、耐高温， 质量需符合GB 18580-2017和GB/T15102-2017标准，静曲强度、内结合强度、表面胶合强度、含水率、握螺钉力、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧等指标需符合检测标准，表面耐污染腐蚀需达到五级，板材密度≥0.63g/cm³，板材握螺钉力（板面≥1600N、板边≥1000N），甲醛释放量≤0.080 mg/m³； 2.热熔胶：采用优质环保热熔胶，质量需符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》，总挥发性有机物≤5g/kg；3.五金配件：需采用优质五金配件，导轨、门铰、锁具、三合一等五金配件，100小时乙酸盐雾试验，耐蚀等级需达到10级，质量需符合QB/T3827-1999（2009）《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸烟雾试验(ASS)法》和QB/T3832-1999(2009)《轻工业金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；4.封边带：需采用优质同色PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑，封边严密、平整，质量需符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP )≤0.001%，不含甲醛。材质:桌面板L形，基材采用E1级22 mm创花板鸭嘴边，双面贴0.5mm防火板，两侧前边采用聚氨酯发泡一体成型。桌面尺寸为整体L形1200\*1400\*25mm不允许拼接。主框架采用铝合金氧化料、铝材厚度统一1.8m m；上部采用细格玻璃，下部采用E1级刨花板，双面贴0.5mm防火板，厚度7m m板加实木骨架，台面下储物柜与台面背板固定连接、具有强大穿线功能。 | 70 | 张 |
| 7 | 椅子 | 尺寸:590\*660\*1075mm。1、面料：采用优质防火网布面料，柔软手感好，不掉色；pp材质扶手，手感舒适不易划伤。2、海棉：采用高密度高回弹复合定型阻燃海绵，密度35kg/m3 。回力好,环保膨化胶，无挥发性气味。3、不锈钢电镀椅架：管壁厚度不小于2.0mm整体承受压力不小于150KG | 70 | 把 |
| 8 | 文件柜 | 铁制文件柜85\*35\*180cm，1、柜体：采用≥0.7mm厚冷轧钢板，上下各两块活动隔板，  2、柜门内带减震垫，上门为玻璃采用5mm玻璃，中间带两抽屉，抽屉为优质三级滑轨设计，下门为钢制柜门,内凹扣手，明锁扣；上门带二块活动隔板，可上下调节，  3、整个产品经下料、冲切、折弯、组焊、打磨、脱脂、酸洗、磷化、表调、高压静电喷塑几个环节处理防腐性好，环保结实耐用；  冷轧钢板，可调节层板，单层承重≥30kg  整体：上层玻璃门、中层抽屉、下层柜子 | 30 | 台 |
| **三、体育仪器设备配置清单** | | | | |
| 1 | 录放音机 | 单卡，支持U盘、内存卡，可读光盘 | 4 | 台 |
| 2 | 扩音设备 | 便携式，频率响应：100Hz～10kHz,±3dB； 使用电源：锂电池,一次充电可连续使用6小时以上；功率为25W；采用ABS工程塑料；音色清晰，声音洪亮，适用面积200m2以上 | 3 | 台 |
| 3 | 打气筒 | 电动充气，适合给各种球类充气 | 3 | 个 |
| 4 | 数字秒表 | 分辨率：0.01龄Wmin测量精度WO. 2s | 6 | 块 |
| 5 | 体育器材架 | 规格：长1500mm\*宽500mm\*高2000mm，4层钢板，纯白色，立柱75\*35\*1.0，横梁60\*40\*1.0，层板0.4，每层放150公斤。表面处理: 1、工艺流程：黑坯→除去表面脏物→化学除锈→磷化→喷塑→流平固化→成品； 2、货架表面处理采用环氧树指粉末静电喷涂工艺，涂层厚度60~80微米； 3、静电喷粉附着力达到GB92865-88标准中0级要求； 4、硬度（耐磨性）为普通硝基漆的100倍以上，达到GB6739-86标准中的2H要求； 5、耐腐蚀性（盐酸实验）GB1771-91大于500小时； A、柱片：使用优质钢材，通过轧机线轧制成U型截面的立柱与横、斜撑配合，组成坚固的框架结构，立柱上冲有双排对称孔，每根立柱底下有独立铁底脚，保证将承载平稳均匀的向地面分布，每个柱片包括：立柱两根，底脚两只，横撑及斜撑，标准件； B、横梁：由两只柱卡与横梁杆焊接在一起，横梁杆采用两特制的槽钢抱合而成，使梁的上、下面厚度加厚一倍，这种结构根据钢结构设计理论，充分利用了材料的抗载容量，具有重量轻，承载力强，造价低的特点。横梁与立柱连接时配有安全销； C、备选配件：满足多种需求，如防止叉车撞击的护脚、防撞栏，网片层板，限制托盘摆放位置的后挡等。 | 8 | 个 |
| 6 | 体育器材橱（柜) | 颜色：中灰白套色， 规格：1800×850×390mm ；材质：0.5mm厚冷轧钢板，整体分为上下两部分，上部镶装玻璃对开门，下部钢板对开门，内部隔板可调节、配备防盗锁，优质一级电解钢板（冷轧板表面经电解防锈处理），表面处理：酸洗、磷化、水洗、高温固化、流水线高温静电环保喷涂处理。 | 6 | 个 |
| 7 | 布卷尺 | 10m,仿皮外壳，芒麻布卷尺，防水，防腐蚀；铜制卡 扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 8 | 布卷尺 | 20m,仿皮外壳，尺带:芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀；铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 9 | 布卷尺 | 30m,仿皮外壳，尺带：芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀；铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 10 | 布卷尺 | 50m,仿皮外売，尺带：芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀：铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 11 | 接力棒 | 长280mm-300mm,直径30mm-42mm,质量不小于50g | 50 | 根 |
| 12 | 跳高架 | 立柱高度1600nun~2000mm；高度刻度500nun〜1800mm；横杆托长60mm,宽40mm | 4 | 付 |
| 13 | 跳高垫 | 3000mmX2000mmX300mm | 2 | 个 |
| 14 | 跳高横杆 | 长3000mm~4000mm,直径25mm〜30mm,质量不超过 2000g,采用不宜折断的适宜材料制成，不应采用 金属材料，除两端外，横截面应呈圆形，颜色醒目 p横杆固定在立柱上，中心自然下垂应小于20mm | 4 | 根 |
| 15 | 起跑器 | 长640mm,宽N 100mm,三角体抵脚板，长160mm,宽120mm,高130mm,倾斜度可调整 | 8 | 付 |
| 16 | 发令枪 | 可同时装2〜5发子弹，军用钢发射装置，塑胶手柄， 具有一定撞针冲击力，无后坐力设计 | 2 | 支 |
| 17 | 钉鞋 | 七钉。超高透气网布，运动进行时能有效排出湿气，保持脚内清凉舒畅，并且提供氧气于足部，使足部在运动中减轻疲惫。 | 8 | 双 |
| 18 | 标志筒 | 全塑料制品，高度为15cm-75cm,呈圆锥体状，放置平稳。 | 40 | 个 |
| 19 | 实心球 | 圆周长420mm〜780mm,质量2000g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 13 | 个 |
| 20 | 实心球 | 圆周长400mm~780mm,质量1500g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 13 | 个 |
| 21 | 实心球 | 圆周长350mm〜780mm,质量1000g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 51 | 个 |
| 22 | 投掷靶 | 铁框架，木靶面，靶面800mmX800mm,中心孔直径为40mm,孔中心距地面1. Im—L 4m | 8 | 套 |
| 23 | 钻圈架 | 钻圈架两立柱及底座为30mmX 30mm的方管，圈体为中20mm的圆管。圈体直径为600mm〜750mm | 8 | 个 |
| 24 | 标志杆 | 高1. 2m—1. 6m,立柱直径25mm,三角形红色旗面 | 40 | 根 |
| 25 | 划线器 | 单道 | 1 | 个 |
| 26 | 可调节跨栏架 | 栏板长度1200mm,宽度70nun；栏架底座长700mm, 四档高度调节分别为：550mm, 650mm、760mm和 840mm,铝合金或塑料等轻材料制成，可拆卸蛆 装，方便搬用 | 25 | 付 |
| 27 | 软式练习跨栏架 | 栏架长：700mm～800mm，底板宽：200mm～250mm，横板宽：80mm～100mm;高度可三档调节为:300mm、500mm、600mm | 25 | 付 |
| 28 | 软式练习标枪 | 枪身长800mm^900mm,直径：45mm〜50mm,软质材 料制成 | 25 | 支 |
| 29 | 掷准练习标枪 | 枪体长300mm～320mm；最大直径60mm，呈橄榄状，枪体装有4响哨，柔软材料制成 | 25 | 支 |
| 30 | 塑胶练习标枪 | 枪体长680mm,直径35mm,质量300g,枪头由柔软塑 胶材料制成 | 13 | 支 |
| 31 | 软式标枪 | 质量400g,长1850imn〜1950mm；枪头和强尾用柔 软塑胶材料制成，枪体为铝合金制成 | 13 | 支 |
| 32 | 彩带软球 | 整体呈彗星状，长度650mm〜700mm；前部分球体直径 60mm〜70mm,后部分尾翼为蓝、红、黄色相间的彩色 布料，长度600mm； | 25 | 个 |
| 33 | 软式教学铁饼 | 直径200mm〜220mm,质量400g；空心结构，边缘为锯 齿状，有把手，标有旋转方向箭头，柔软塑胶材料制 成 | 13 | 个 |
| 34 | 软式铁饼 | 质量800g,直径180mm-200mm,柔软塑胶材料制 成 | 13 | 个 |
| 35 | 软式练习铅球 | 直径85mm〜100mm,质量:1000g,外胆由柔软塑胶材 | 13 | 个 |
| 36 | 软式铅球 | 质量3000g,直径100mm〜11 Omm,球体外胆为柔软 塑胶材料制成 | 13 | 个 |
| 37 | 软式练习接力环 | 外圈直径170mm~ 190mm,内圈直径90mm〜100mm,环 身有防滑纹，可充气，柔软塑胶材料制成 | 18 | 个 |
| 38 | 软式趣味绳套 | 长度9500mm,每节长度500mm,黑白或彩色相间；可 随意摆放成各种格子供跑跳练习，柔软泡沫材料制成 | 4 | 个 |
| 39 | 软式跳高横杆 | 长度3500mm,杆体直径25mm~30mm；中间穿高强度弹 力绳，两边连接塑料绳扣，通过绳扣完成横杆与立杆 的快捷连接，杆体由柔软泡沫材料制成 | 4 | 个 |
| 40 | 彩色标志杆组合 | 由杆、底座、连接卡子和标志小旗组成；杆长 1200mm～1500mm，底座直径200mm～250mm，底座可充沙子，塑料制成 | 25 | 套 |
| 41 | 撑杆跳软式撑杆 | 长2000mm,直径25mm~30mm,玻璃纤维杆体，外 部覆软材料包裹 | 4 | 根 |
| 42 | 体能训练绳梯 | 绳梯长度9. 5m,宽度可以任意调节，柔软塑胶材料 制成 | 8 | 付 |
| 43 | 助跳板 | 主要原材料釆用木材或其它弹性材料，III型长X宽X高1200mmX600mmX200mm | 3 | 块 |
| 44 | 山羊 | 山羊全高：1000mm~ 1300mm；山羊头长：500mm~ 600mm；头宽：360mm±5mm；头高：260mm〜330mm,立轴升降间距：50mm ± 3mm,山羊腿外直 径N30mm,山羊腿壁厚 | 3 | 台 |
| 45 | 单杠 | 1.地埋式，主要承载立柱应采用钢管89\*2.0mm标准管材。 2.杠面长2000mm，选用φ28mm的实心弹簧钢制作，杠面高度应为1600-1800mm之间。 3.主要承载立柱应采用直接埋入地下的结构，立柱埋入深度400mm。 | 3 | 付 |
| 46 | 双杠 | 1.地埋式，主要承载立柱应采用钢管89\*2.0mm标准管材。 2.杠面长3000mm，杠面高度应为1200mm，横杠外径应不大于40mm的优质钢管。 3.主要承载立柱应采用直接埋入地下的结构，立柱埋入深度不小于400mm。 | 4 | 付 |
| 47 | 小跳垫 | 采用泡沫塑料和泡沫乳胶，帆布或人造革外皮，长 1200mm±5mm,宽600mm±5mm,厚N50mm。在长度方 向可对半折叠，两侧应各有提手 | 100 | 块 |
| 48 | 大跳垫 | 采用泡沫塑料和泡沫乳胶，帆布或人造革外皮，长 2000mm土5mm,宽lOOOmm + Smm,厚\100tnm。在恢度 方向可对半折叠，两侧应各有提手 | 26 | 块 |
| 49 | 体操棒 | 采用木质或塑料。塑料采用硬质塑料，壁厚不小于5mmo 长 1000mm,截面直径25mm〜30mm | 51 | 根 |
| 50 | 艺术体操棒 | 长40cm〜50cm,质量至少150g | 25 | 根 |
| 51 | 体操凳 | I 型：长3000mm±10mm,宽300mm±5mm,高300mm〜400mm,板面厚度50mm〜70mm | 4 | 张 |
| 52 | 篮球 | 圆周长695mm〜725mm：质量490g～560g | 100 | 个 |
| 53 | 篮球架 | 篮圈高3050mm ± 8mm | 2 | 付 |
| 54 | 篮球网 | 篮球网高400mm～450mm,网 口直径450mm±8mm, 网底直径350mm ± 8mm | 4 | 付 |
| 55 | 软式排球 | 3号：圆周长560mm〜580mm,质量170g〜220g | 50 | 个 |
| 56 | 排球 | 圆周长650mm～670mm；质量230g～270g | 51 | 个 |
| 57 | 气排球 | 圆周长为610mm～630imn,质量 150g～170g | 51 | 个 |
| 58 | 排球网柱 | 移动配重式，可调，网柱高度：1920mm±5mm,拉网中 央高度 1800mm ±5mm | 1 | 付 |
| 59 | 排球网柱 | 网柱高度：2120mm±5mm,拉网中央高 度:2000mm±5mm | 1 | 付 |
| 60 | 排球网 | 排球网长度9500mm〜10000mm,宽度 1000mm 土 25mm | 2 | 个 |
| 61 | 少年足球 | 4#,圆周长615mm～650mm；质量315g〜405g | 51 | 个 |
| 62 | 成年足球 | 5#：圆周长675mm〜710mm；质量382g〜468g | 51 | 个 |
| 63 | 足球门 | 3号足球门，门内口宽度3000mm± 10mm，高度2000mm± 10mm,门柱及横梁直径不小于76mm。足球门 应能承受的水平拉力1000N,足球门横梁应能承受 2700N的静负荷 | 2 | 副 |
| 64 | 足球网 | 2号足球网宽度5500mm,高度2000mm | 2 | 件 |
| 65 | 乒乓球 | 直径43. 4mm〜44. 4mm,质量2.20g〜2. 60g,弹跳 220mm〜250mm,圆度0. 4mm,受冲击不小于700次 无破裂 | 120 | 个 |
| 66 | 乒乓球拍 | 用来击球的拍面应用一层齿粒向外的胶粒片覆盖， 连同粘合剂，厚度应不超过2mm,或者用齿粒向内 或向外的海绵胶粒片覆盖，连同粘合剂，厚度应不 超过4mm。底板与胶粒片或海绵胶粒片的粘接结合力应≥4N | 26 | 付 |
| 67 | 乒乓球网架 | 网架长度152.5mm±2mm,网架高度 152. 5mm±2mm,可夹厚度≥30mm | 6 | 付 |
| 68 | 乒乓球网 | 球网高度≥145mm | 6 | 件 |
| 69 | 乒乓球台 | 球台长度2740mm；宽度1525mm；高度680顾 | 6 | 张 |
| 70 | 羽毛球 | 球口外径65mm～68mni,球头直径25mm〜27mm,球头高度24mm～26mm,毛片插长63mm〜64mm,质量 4.50g〜5.80g,毛片数量16片 | 120 | 个 |
| 71 | 羽毛球拍 | 总长度≤720mm,宽度≤230mm,拍弦面长度≤280mm,质量≤1OOg,握柄直径23mm〜25mm | 26 | 付 |
| 72 | 羽毛球网柱 | 喷塑支架，网柱高度为1550mm±8mm,拉网中央 高度 1524mm ±5mmo | 3 | 付 |
| 73 | 羽毛球网 | 羽毛球网长度^6100mm,宽度760mm±25mm | 3 | 件 |
| 74 | 网球 | 1#软性球，质量46.0g〜53.0g,直径62mm〜68. 58mm,弹性 1100mm〜1400mm | 120 | 个 |
| 75 | 网球 | 慢速球，质量55.0g〜60. 4g,直径68. 58mm〜74mm,弹性 1250mm〜1500mm | 13 | 个 |
| 76 | 网球拍 | 长度66cm〜70cm,质量285g〜315g,拍弦面长度 32cm〜34cm,拍弦面宽度24cm〜26cm,拍弦面面积 815cm2—845cm2 | 13 | 付 |
| 77 | 网球网柱 | 网柱高度：1070mm±5mm,拉网中央高度 914mm±5mm | 2 | 副 |
| 78 | 网球网 | 网球网长度 12800mm±30mm,宽度 1070mm± 25mm | 2 | 片 |
| 79 | 短式网球拍 | 小学：长度53cm〜58cm,质量200g~230g,拍弦面长 度29cm〜30cm,拍弦面宽度22cm〜23cm,拍弦面面积 715掃 〜775掃 | 25 | 付 |
| 80 | 短式网球拍 | 中学：长度66cm〜70cm,质量285g〜315g,拍弦 面长度32cm〜34cm,拍弦面宽度24cm〜26cm,拍 弦面面积 815cm2^845cm2 | 26 | 付 |
| 81 | 健球 | 键毛应釆用4支鹅翎，羽毛宽32〜35mm,成十字型 插在毛管内，插毛管高22mm〜24mm,窿垫直径 38mm~40mnb 厚度 15mm〜20mm,球高 130mm~ 135mm,球重 13g〜15g | 26 | 个 |
| 82 | 装球车 | 可四轮移动，可折叠。用于装篮球、排球、足球等 球类物品， | 10 | 辆 |
| 83 | 棍 | 木制品，直径20mm～30mm | 25 | 根 |
| 84 | 跳绳 | 短跳绳，绳长度2600mm〜2800mm,直径6mm〜7mm,质 量60g〜80g,柄（2个）：长度140mm〜170mm,直径26mm 〜33mm,质量70g〜90g | 200 | 根 |
| 85 | 跳绳 | 短跳绳，绳长度2800mm〜3000mm,直径7mm〜8mm,质量90g〜120g,柄长度140mm〜170mm,直 径26mm〜33mm,质量70g〜90g | 100 | 根 |
| 86 | 跳绳 | 长跳绳，绳长度7000mm~8000rmn,直径8〜9mm,质量 230g〜300g,柄（2个）：长度140mm〜170mm,直径 26mm〜33响，质量7 0g〜90g | 50 | 根 |
| 87 | 跳绳 | 长跳绳，绳长度9000mm〜10000mm,直径8mm〜9mm,质量290g〜370g,柄长度 140mm-170mm,直 径26mm〜33mm,质量70g〜90g | 13 | 根 |
| 88 | 花毽 | 键毛应采用8支〜10支彩色鸡羽，扎成圆形，健垫 直径30mm〜32mm,厚度3mm〜4mm,球高130mm〜180mm,球重 13g~15g | 100 | 个 |
| 89 | 塑料圈（呼啦圈） | 直径80cm, PVC管 | 50 | 个 |
| 90 | 软式飞盘 | 直径200mm-220mm | 25 | 个 |
| 91 | 拔河绳 | 30m,质量10kg左右，釆用天然麻棕线绞制 | 3 | 根 |
| 92 | 爬绳和爬杆 | 绳2，杆2，绳杆的握持直径28mm～35mm,有效使用宽度≥600mm,有效使用高度≤3500mm,爬杆的下端若设置为非固定结构的悬空型式时，其下端至运动地面的离地高度应为200mm,且爬杆至其垂直轴线的单向摆动幅度应不大于8°。爬绳和爬杆上端的连接部分应设置有防止绳杆断裂的防护装置 | 1 | 副 |
| 93 | 肋木架 | 宜三柱二间，使用宽度1000mm,最高使用高度 2500mm± 100mm,横肋间距300mm,握持直径30mm 〜35min | 3 | 副 |
| 94 | 平行梯 | 长4000mm±500mm,有效使用宽度600mm± 100mm,最 高使用高度W2300mm,悬垂握持直径30mm〜35mm, 纵向握持间距350mm | 2 | 架 |
| 95 | 橡皮拉力带 | 重阻力，拉力带采用合成橡胶TPE制作，环保，无 味，弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 13 | 条 |
| 96 | 橡皮拉力带 | 轻阻力，拉力带釆用合成橡胶TPE制作，环保，无味， 弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 13 | 条 |
| 97 | 木哑铃 | 木制小哑铃，长度15cm | 50 | 付 |