

压缩式垃圾车主要技术参数表

| 产品名称 | 压缩式垃圾车 |
|---------------------------|---|
| 数量 | 1 辆 |
| 排放要求 | 国六排放 |
| 外形尺寸（长宽高）mm | ≤8510×2520×3120 |
| 总质量(Kg) | ≥18000 |
| 额定载质量(Kg) | ≥7500 |
| 整备质量(Kg) | ≤10350 |
| 轴距(mm) | ≥4500 |
| 接近角/离去角（°） | ≥17/10 |
| 前悬/后悬（mm） | ≥1260/2300 |
| ★发动机额定功率(kw) | ≥154 |
| ★垃圾箱有效容积(m ³) | ≥12 |
| 压填作业循环时间（s） | ≤20 |
| 上料作业循环时间（s） | ≤15 |
| 卸料作业循环时间（s） | ≤55 |
| ★作业操作方式 | 控制盒+控制器+CAN 总线操作面板 |
| 污水箱容积(L) | ≥250 |
| 装填机构 | 料斗、污水厢一体化设计，避免垃圾车在压缩装载和运输时的二次污染现象 |
| 清料方式 | 卸料时，装填器提升后，刮板可进行二次清料，保证卸料时无残留垃圾 |
| 液压系统 | 采用负载敏感比例阀控制技术，系统高效节能。实现动作的慢起慢停，实现多机构复合作业，提高作业效率。 |
| 压缩方式 | 采用双向压缩技术，压缩能力强，装载量高，采用双泵合流技术，保证动力系统流量充分利用，优先流量控制技术，压缩循环和上料循环同时动作的工况，系统优先分配上料机构所需流量，保证上料机构工作效率，实现上料及压缩动作高效率工作。 |
| 安全装置 | 设置车尾联络按钮、紧急停止按钮、安全撑杆、等多项安全保护措施 |
| 操作性 | 车尾装料操作采用线控方式，按钮开关保证频繁装料操作的舒适性；自动、手动动作自由切换，驾驶室卸料操作采用 CAN 通讯按键板，同时有状态警示、错误操作提示，降低操作难度。 |
| 上料机构 | 吊装垃圾船机构 |

垃圾船清单参数

| 项目 | 规格及参数 (单位: mm) |
|--------|-----------------------|
| 数量 | 50 个 |
| 外形尺寸 | 2600*1440*1150 |
| 占地面积 | 6 平方米 |
| 骨架材质 | GB60*30mm 国标槽钢 |
| 边板材料 | GB4mm 碳素钢 |
| 底板材质 | GB5mm 碳素钢 |
| 移动方式 | 垃圾车机械收集、压缩收集 |
| 结构形式 | 采用梯形结构、便于倒净垃圾、装卸时减少漏洒 |
| 两侧骨架 | 4 只 |
| 投料口布置 | 敞口 |
| 使用环境温度 | -40° —— 50° |
| 收集方式 | 机械收集、适应压缩垃圾车和摆臂车收集 |
| 吊耳材质 | GB30MM |
| 链条挂耳 | 30mm 圆钢, 数量: 4 个 |
| 涂装 | 箱体蓝色、外喷防锈漆环保标语 |
| 油漆 | 外部采用两边喷绘、内部防腐漆工艺要求 |

垃圾箱清单参数

| 项目 | 规格及参数 (单位: mm) |
|------|------------------|
| 数量 | 200 个 |
| 外形尺寸 | 900*400*950 (双槽) |
| 外部材质 | 不锈钢 |
| 内胆材质 | 不锈钢 |
| 固定方式 | 混凝土底座+膨胀螺丝固定 |
| 涂装 | 外喷环保标语 |

垃圾桶清单参数

| 项目 | 规格及参数 (单位: mm) |
|------|--------------------|
| 数量 | 200 个 |
| 型号 | 120 升 |
| 外形尺寸 | 450*500*770 |
| 开合方式 | 封闭式带盖结构 |
| 材质 | 高密度聚乙烯主体 (加厚)、橡胶轮子 |
| 配件 | 盖、滑轮、挂钩 |
| 收集方式 | 适用人工推拉、垃圾车吊挂 |
| 外部颜色 | 绿色 |
| 工艺要求 | 一次性注塑成型、再装配件 |

压缩式垃圾车主要技术参数表

| 产品名称 | 压缩式垃圾车 |
|---------------------------|---|
| 数量 | 1 辆 |
| 排放要求 | 国六排放 |
| ★外形尺寸（长宽高）mm | ≤7500×2350×2650 |
| 总质量(Kg) | ≤11995 |
| 额定载质量(Kg) | ≥5300 |
| 整备质量(Kg) | ≤6450 |
| 轴距(mm) | ≥3800 |
| 接近角/离去角（°） | ≥17/10 |
| 前悬/后悬（mm） | ≥1100/2000 |
| ★发动机额定功率(kw) | ≥124 |
| ★垃圾箱有效容积(m ³) | ≥8 |
| 压填作业循环时间（s） | ≤20 |
| 上料作业循环时间（s） | ≤15 |
| 卸料作业循环时间（s） | ≤55 |
| ★作业操作方式 | 控制盒+控制器+CAN 总线操作面板 |
| 污水箱容积(L) | ≥250 |
| 装填机构 | 料斗、污水厢一体化设计，避免垃圾车在压缩装载和运输时的二次污染现象 |
| 清料方式 | 卸料时，装填器提升后，刮板可进行二次清料，保证卸料时无残留垃圾 |
| 液压系统 | 采用负载敏感比例阀控制技术，系统高效节能。实现动作的慢起慢停，实现多机构复合作业，提高作业效率。 |
| 压缩方式 | 采用双向压缩技术，压缩能力强，装载量高，采用双泵合流技术，保证动力系统流量充分利用，优先流量控制技术，压缩循环和上料循环同时动作的工况，系统优先分配上料机构所需流量，保证上料机构工作效率，实现上料及压缩动作高效率工作。 |
| 安全装置 | 设置车尾联络按钮、紧急停止按钮、安全撑杆、等多项安全防护措施 |
| 操作性 | 车尾装料操作采用线控方式，按钮开关保证频繁装料操作的舒适性；自动、手动动作自由切换，驾驶室卸料操作采用 CAN 通讯按键板，同时有状态警示、错误操作提示，降低操作难度。 |
| 上料机构 | 吊装垃圾船机构 |

备注：1、打★号为核心设备必须满足或优于。